

CERTIFICADO DE REGULARIDADE DO DESEMPENHO

CERTIFICATE OF CONSTANCY OF PERFORMANCE

1328 – CPR – 0575

De acordo com o Regulamento (UE) nº 305/2011 do Parlamento Europeu e do Conselho, de 9 de março de 2011 (o Regulamento dos Produtos da Construção ou RPC), este certificado aplica-se ao produto da construção

In compliance with Regulation (EU) no. 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product

SISTEMAS DE DETEÇÃO E ALARME DE INCÊNDIOS: DISPOSITIVOS INPUT/OUTPUT

FIRE DETECTION AND FIRE ALARM SYSTEMS: INPUT/OUTPUT DEVICES

Usado pretendido / Intended use	Referência comercial / Type Reference
Segurança contra incêndio / Fire safety	QUAD-ZMU 1Z

fabricado por / produced by

GLOBAL FIRE EQUIPMENT S.A.

Barrabés, Armazém Nave Y, 8150-016 S. Brás de Alportel, Portugal

e fabricado na unidade fabril / and produced in the manufacturing plant

GLOBAL FIRE EQUIPMENT S.A.

Barrabés, Armazém Nave Y, 8150-016 S. Brás de Alportel, Portugal

Este certificado atesta que todas as disposições relativas à avaliação e verificação da regularidade do desempenho e aos desempenhos descritos no Anexo ZA da(s) norma(s)

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance and the performances described in Annex ZA of the standard(s)

EN 54-18:2005 + AC:2007

de acordo com o sistema 1 são aplicados e que o produto cumpre todos os requisitos estabelecidos acima indicados.

Este certificado foi emitido pela primeira vez em 2016-11-07 e manter-se-á válido desde que não mudem os métodos de ensaio e/ou os requisitos de controlo da produção em fábrica incluídos na norma harmonizada, usados para avaliar o desempenho das características declaradas, e que o produto e as condições de fabrico na fábrica não se alterem significativamente.

under system 1 are applied and that the product fulfils all the prescribed requirements set out above.

This certificate was first issued on 2016-11-07 and will remain valid as long as the test methods and/or factory production control requirements included in the harmonized standard, used to assess the performance of the declared characteristics, do not change, and the product, and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly.

Almada, 2016-11-07



Francisco Barroca
Diretor Geral / General Manager